

## 仪表使用成效

- 安全地解决地下污油罐中因积水过多导致导波雷达液位计波动的问题



## 通博TRG802X型导波雷达物位计 地下污油罐液位的安全测量

### 应用

装置：地下污油罐  
介质：污油  
介质特点：污油底部含有积水

### 客户名称

东营联合石化有限责任公司

### 挑战

随着我国石油石化工业规模实力的不断增强，现已跻身于世界石化大国行列。特别是近几年的发展，大型石油化工装置的引进，对油品的储罐需求也不断增加。地下储罐则是最为普遍的储存方式之一，较为典型是地下污油罐。该类储罐工况压力较低，一般为常压或微压，介质温度一般小于150℃。较为明显的特点是随着使用时间的增长，污油底部会逐渐产生积水，导致导波雷达液位计检测到积水后引起波动。



## 解决方案

针对现场的工况特性，通博为其选用TRG8021型同轴式导波雷达液位计，并且软件算法增加了TBF(罐底跟踪)技术，通过测量底部积水信号来计算出上部污油液位，保证液位的稳定测量。



服务世界工程，安全高于一切  
销售服务电话：0415-6227346

东北销售区域：黑龙江、吉林、辽宁  
华北销售区域：北京、天津、河北、山西、内蒙古  
华东销售区域：上海、江苏、浙江、江西、安徽、福建  
华南销售区域：湖北、湖南、河南、广东、广西、海南  
山东销售区域：青岛、济南、东营、潍坊、淄博  
西北销售区域：陕西、甘肃、宁夏、新疆、青海  
西南销售区域：四川、贵州、云南、西藏



**400-66-36524**

中国·辽宁·丹东市振兴区黄海  
大街10号

E-mail: [yxzx@ddtop.com](mailto:yxzx@ddtop.com)

[www.ddtop.com](http://www.ddtop.com)